MFD_R200 Impianto mobile di ricircolo acqua 200 l/min

WATER RECYCLING

MFD_R200

Portata:	12m³/h (massimo, variabile)
Ricircolo/scarico	selezionabile
Modalità di ricircolo:	Filtro sabbia – filtro a sacco 1µm (nominale)
Modalità di scarico:	Bypass del sistema filtraggio
Neutralizzazione del valore pH:	CO_2 (per acque reflue alcaline)
Monitoraggio valori pH:	Registrazione dei dati
Container:	20' (ISO Misure, LxLxA, 6,058m x 2,438m x 2,591m)
Collegamento elettrico:	3x400V / 50Hz
Potenza elettrica:	8 kW
Peso:	5.000 kg
Interfacce di processo:	Serbatoio dell'acqua sporca / serbatoio delle acque pulite





AUSTRIA

Reprotex GmbH
Hafenstrasse 47-51
4020 Linz, Austria

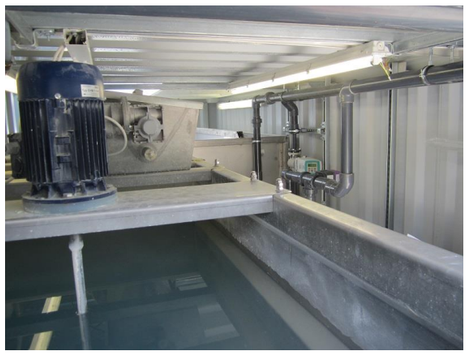
office@reprotex.com
www.reprotex.com
tel +43 732 9015 6700

reprotex.com

IMPIANTO FILTRAGGIO MOBILE

Il processo Reprotex

Reprotex è l'acronimo di trattamento mobile delle acque reflue per il ricircolo.
Con il processo Reprotex, le acque reflue contaminate da particelle vengono pulite e neutralizzate a pH in un processo a più stadi nell'impianto mobile, in modo che il risultato sia acqua di qualità idrante (dimensione delle particelle inferiore a 1 µm).
Il sistema controllato elettronicamente funziona automaticamente e fornisce all'utente rapporti sulla portata, la torbidità e il valore del pH.

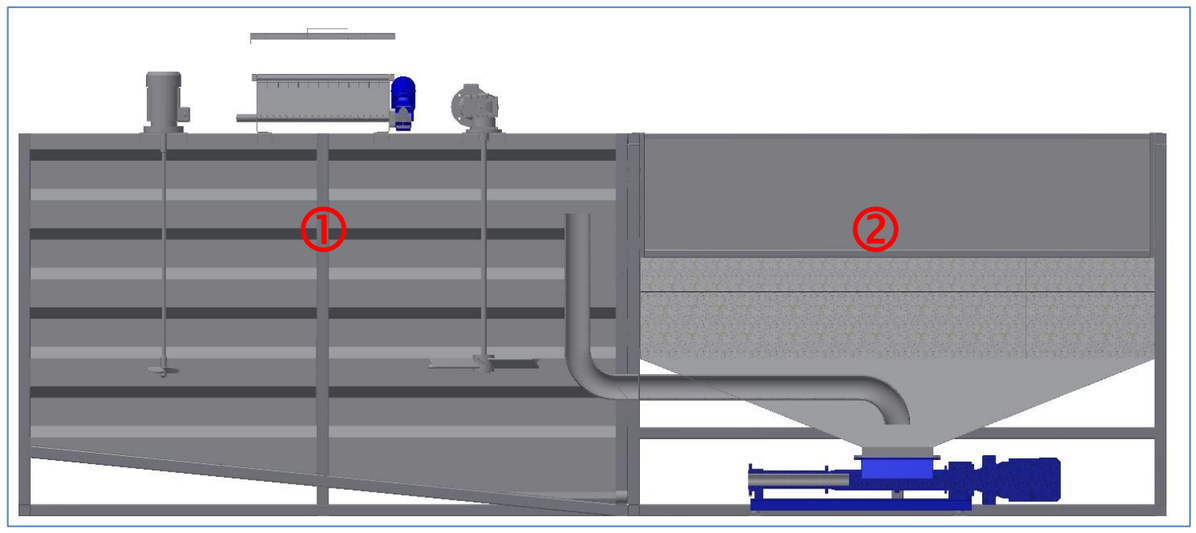




Descrizione del processo

L'acqua di scarico da trattare viene pompata nel sistema da un serbatoio di raccolta esterno.

L'aggiunta di un flocculante accelera la separazione delle particelle dissolte nell'acqua di scarico in un separatore a lamelle.
In seguito, l'acqua pre-purificata viene portata alla qualità da idrante (> 1µ) attraverso due stadi di filtraggio fine (filtro a sabbia e filtro a tessuto).
Il processo include anche la misurazione e la ritaratura del valore del pH in modo che i valori di scarico prescritti dalla legge (pH 6,5-9) siano rispettati.



Se sono presenti ulteriori inquinanti, Reprotex può essere combinato con ulteriori processi di trattamento delle acque reflue (disoleatore, carbone attivo, scambiatore di ioni).

Possibili applicazioni:

- Trattamento della superficie
- Idrodemolizione
- pulizia dei tunnel
- Rimozione della segnaletica orizzontale
- Miglioramento della aderenza stradale
- Sverniciatura di serbatoio
- Pulizia industriale
- off-shore
- Demolizione di edifici
- Ristrutturazione della facciata

Vantaggi:

- Risparmi sui costi (acqua/fanghi/logistica)
- Flessibilità e mobilità
- Facilità d'uso per l'operatore
- Processo innovativo
- Drenaggio conforme alla legge



I prodotti di precipitazione e flocculazione usati nel processo Reprotex sono stati sviluppati e coordinati congiuntamente da VTA Austria GmbH.

Componenti principali

① Vasca di reazione e flocculazione
② Separatore a lamelle
③ Serbatoio di ricezione
④ Unità di filtrazione
⑤ Controllo PLC

